

W50



Posez l'appareil dans la pièce à traiter, en hauteur, branchez-le... et laissez purifier 24h/24.

### Volume traité\*

GreenReso W 50 Jusqu'à 75 mètres carrés

\*Le volume traité dépend de l'état sanitaire de l'environnement intérieur.



Purification ACTIVE en présence de l'Humain

Protection >99% contre les micro-organismes

Testé «in situ» par des laboratoires indépendants


### Avantages

Efficace sur tous types d'odeurs, bactéries, virus (y compris les coronavirus), moisissures, allergènes, acariens et particules fines

Installation facile Plug & Play, branchement secteur, ne nécessite aucun filtre ni produit chimique

Combine les bienfaits de la technologie UV avec la photocatalyse pour purifier l'air et réduire les risques de contamination par les surfaces. Utilise la ionisation négative pour diminuer les réactions allergiques et améliorer le confort des individus.

### Caractéristiques

Technologies	UV/PCO, Ionisation négative, oxygène actif	
Electrique	120/220 VAC, 50/60 HZ - 50 watts	
Ventilation	Puissance 1/2/3 - 68 m³/h	
Modes (3)	(1) Mode continu en UV/PCO (2) Mode intermédiaire en UV/PCO et ozone 20% (3) Mode Rapide (minuterie) production d'ozone 100%*	
Dimensions	17,0 cm (L) x 17,0 cm (l) x 16,0 cm (P)	
Contrôle	Pavé bouton tactile + commande à distance	
Poids	1.13 Kg	Couleurs 
Temp max	65°	
Cellule PCO et plaque de purification à changer tous les 12 à 18 mois en fonction de pollution dans l'environnement		

\*Mode (3) : hors présence de l'être humain

V2-FTGR-052021

Code	Désignation	
30760000	HYG02	W 50

### Une triple technologie de purification basée sur des processus naturels

#### Double Ionisation (Ions négatifs)

Pour la pollution minérale  
Poussières et allergènes

01

#### PCO et UV

Pour la pollution organique

Micro-organismes

Bactéries / Champignons / Virus  
(dont les coronavirus)

02

03

#### Oxygène actif

Pour la pollution  
par les odeurs

### Notre Expertise

Notre méthode est de *rendre visible l'invisible*.

Nous mettons en place avec des **laboratoires indépendants certifiés**, des protocoles adaptés par secteurs d'activités pour tester et valider la performance et l'innocuité de nos technologies.

Nous pouvons concevoir sur mesure des solutions pour répondre à vos problématiques.



### De multiples applications possibles

#### MEDICAL

- ▶ Protéger vos patients/résidents
- ▶ Décontaminer vos locaux en permanence
- ▶ Limiter la propagation des virus et des bactéries

#### EDUCATION

- ▶ Protéger vos enfants au quotidien
- ▶ Lutter contre les réactions allergiques
- ▶ Réduire l'absentéisme scolaire

#### BUREAUX

- ▶ Protéger et rassurer vos employés, clients et usagers
- ▶ Garder vos locaux sains tout au long de la journée
- ▶ Réduire le taux d'arrêt maladie au travail

#### TRANSPORTS

- ▶ Voyager en toute sécurité
- ▶ Désinfecter vos moyens de transports en continu
- ▶ Réduire le risque de contamination

#### INDUSTRIE ALIMENTAIRE ET AUTRES

- ▶ Protéger vos process des contaminants
- ▶ Allonger la durée de vie des denrées périssables
- ▶ Lutter contre les COV et solvants
- ▶ Lutter contre les mauvaises odeurs

● ● ● **GREENRESO** ●

SAFE - ACTIVE - PERMANENT

[www.greenreso.com](http://www.greenreso.com)